

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΣΠΟΥΔΩΝ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΣΧΟΛΗΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ

ΕΙΣΑΓΩΓΙΚΑ

Το πρόγραμμα σπουδών καλύπτει 10 εξάμηνα φοίτησης, περιλαμβάνει ένα σύνολο μαθημάτων που αντιστοιχούν σε 300 ECTS αλλά και διδακτικές μονάδες (σε μια ισοδυναμία ECTS/Δ.Μ.), κατανεμημένες σε 30 ECTS/ Δ.Μ. κάθε εξάμηνο. Το πρόγραμμα σπουδών περιλαμβάνει υποχρεωτικά μαθήματα, υποχρεωτικά μαθήματα επιλογής (ελεύθερης ή από λίστα, εντός κι εκτός σχολής), ερευνητική εργασία και διπλωματική εργασία. Ένας ικανός και απαραίτητος αριθμός μαθημάτων κορμού συνδυάζεται με την εξατομικευμένη δυνατότητα επιλογής περαιτέρω μαθημάτων επιλογής και συνεπώς της διαμόρφωσης ενός προσωπικού προγράμματος σπουδών ανταποκρινόμενου στα ιδιαίτερα ενδιαφέροντα & προβληματισμούς του σπουδαστή.

Ως προς τα μαθήματα σχεδιασμού προτείνεται η διαδοχή κλίμακας (τάξης μεγέθους/έκτασης παρέμβασης) χωρίς να προδιαγράφονται χρήσεις, θέματα, τύποι κτιριακοί κλπ. Παρακάτω παρουσιάζεται ένας πρώτος προσδιορισμός περιεχομένου των μαθημάτων επιγραμματικά, όμως απαραίτητα στοιχεία θα οριστούν στις επίσημες περιγραφές (syllabus). Στα εργαστηριακά μαθήματα σχεδιασμού διαφορετικοί διδάσκοντες έχουν τη δυνατότητα να προσφέρουν διαφορετικό θέμα, διαφορετική διατύπωση, τόπο παρέμβασης και εναλλακτική προσέγγιση με βάση και αφετηρία την αναλυτική περιγραφή του μαθήματος και των στόχων του, ορίζοντας έτσι ένα άλλο τύπο μαθημάτων επιλογής.

Τα ειδικά θέματα θεωρίας αλλά και σχεδιασμού των ανωτέρων εξαμήνων, εκλαμβάνονται επίσης ως υποχρεωτικά μαθήματα επιλογής, δηλαδή ο σπουδαστής μπορεί να επιλέξει από μια σειρά προτεινόμενων "θεματικών" από διαφορετικούς διδάσκοντες, ή μπορεί να αναπτύξει κάποιες ανεξάρτητες ερευνητικές κατευθύνσεις σε συνεργασία με διδάσκοντες της επιλογής του (independent study). Αν συνδυαστεί θεματικά ένα ειδικό θέμα θεωρίας με ένα ειδικό θέμα σχεδιασμού προκύπτουν 12 ECTS δηλαδή ένα δεύτερο ολοκληρωμένο μάθημα σχεδιασμού με έντονη θεωρητική αναζήτηση.

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΣΠΟΥΔΩΝ ΑΝΑ ΕΞΑΜΗΝΟ PROGRAM OF STUDY PER SEMESTER	ECTS / Δ.Μ.
ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ (περισσότερα: στην περιγραφή μάθηματος) REQUIRED COURSES (details: please refer to individual course descriptions)	

1ο ΕΤΟΣ

1 ^ο Εξάμηνο 1st Semester	30
1. Αρχιτεκτονικός Σχεδιασμός 1 Architectural Design 1 (Εισαγωγή Introduction – Patterns – Assemblies)	12
2. Χωρικές Αναπαράστασεις 1 Spatial Representation 1 (Αναλογικές – Ψηφιακές – Εικαστικές Analog – Digital – Artistic – Creative – Mixed Media)	6
3. Ιστορία της Αρχιτεκτονικής και των Τεχνών 1 History of Art & Architecture 1 (20 ^{ος} αιώνας 20th century)	6
4. Δομικές Τέχνες, Επινόηση & Εφαρμογή 1 Building Arts, Technics & Engineering 1 (Εισαγωγή Τεκτονικά Ζητήματα Introduction to Tectonics)	6

2 ^ο Εξάμηνο 2nd Semester	30
5. Αρχιτεκτονικός Σχεδιασμός 2 Architectural Design 2 (Ανιχνεύοντας την αστική κλίμακα Recognizing the urban condition)	12
6. Χωρικές Αναπαράστασεις 2 Spatial Representation 2 (Αναλογικές – Ψηφιακές – Εικαστικές Analog – Digital – Artistic – Creative – Mixed Media)	6
7. Ιστορία της Αρχιτεκτονικής και των Τεχνών 2 History of Art & Architecture 2 (Αντίστροφη χρονολογική πορεία Reverse Chronological Survey)	6
8. Δομικές Τέχνες, Επινόηση & Εφαρμογή 2 Building Arts, Technics & Engineering 2 (Μελετητική Τεκμηρίωση Integration & Project Documentation)	6

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΣΠΟΥΔΩΝ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΣΧΟΛΗΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ

2ο ΕΤΟΣ

3ο Εξάμηνο 3rd Semester	30
9. Αρχιτεκτονικός Σχεδιασμός 3 Architectural Design 3 (Πρώτο κτίριο – Villa First Building Design – Villa)	12
10. Αρχιτεκτονική και Πόλη Architecture and the City	6
11. Ιστορία της Αρχιτεκτονικής και των Τεχνών 3 History of Art & Architecture 3 (Αντίστροφη χρονολογική πορεία Reverse Chronological Survey)	6
12. Αρχιτεκτονική Τεχνολογία 1 Architectural Technology 1 (Σχεδιασμός Λεπτομέρειας και Αντικειμένου Detail Design Development)	6

4ο Εξάμηνο 4th Semester	30
13. Αρχιτεκτονικός Σχεδιασμός 4 Architectural Design 4 (Ιστορικός τόπος – αποκατάσταση – παρέμβαση Historic context – restoration – intervention)	12
14. Αρχιτεκτονική και Τοπίο Architecture and Landscape	6
15. Ιστορία της Αρχιτεκτονικής και των Τεχνών 4 History of Art & Architecture 4 (Ειδικά Θέματα – Σύνθεση Εποχών Selected Topics – Spanning Eras)	6
16. Αρχιτεκτονική Τεχνολογία 2 Architectural Technology 2 (Νέα Μέσα Σχεδιασμού & Υλοποίησης Contemporary Design & Fabrication Media BIM)	6

3ο ΕΤΟΣ

5ο Εξάμηνο 5th Semester	30
17. Αστικός Σχεδιασμός 1 Urban Design 1 (Αστικό συγκρότημα Urban Building Complex)	12
18. Αρχιτεκτονικός Σχεδιασμός - Ειδικά Θέματα 1 Architectural Design Special Topics 1 (π.χ. τοπίο, αποκατάσταση, αντικείμενο, εσωτερικά, εικαστικά)	8
19. Θεωρίες Αρχιτεκτονικής και Αστικού Σχεδιασμού Theories of Architecture and Urban Design	6
20. Αρχιτεκτονική Τεχνολογία 3 Architectural Technology 3 (Πρωθημένα Θέματα Τεκτονικής Advanced Topics in Tectonics)	4

6ο Εξάμηνο 6th Semester	30
21. Αστικός Σχεδιασμός 2 Urban Design 2 (Αστικό «τετράγωνο» Urban Block Scale Intervention)	12
22. Αρχιτεκτονικός Σχεδιασμός - Ειδικά Θέματα 2 Architectural Design Special Topics 2 (π.χ. τοπίο, αποκατάσταση, αντικείμενο, εσωτερικά, εικαστικά)	8
23. Σχεδιασμός Ευρύτερης Κλίμακας Design & Planning at Greater Scales (Τοπογραφία, Χωροταξία, Γεωγραφία Topography, Geography, GIS...)	6
24. Περιβαλλοντικός Σχεδιασμός & Μέσα Διαχείρισης Environmental Design & Control Systems (Αειφορία & Ενέργεια Sustainable Praxis & Energy)	4

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΣΠΟΥΔΩΝ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ ΣΧΟΛΗΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ ΙΩΑΝΝΙΝΩΝ

4ο ΕΤΟΣ

7ο Εξάμηνο 7th Semester	30
25. Αστικός Σχεδιασμός 3 Urban Design 3 (Αστικός τομέας Urban Sector Intervention)	12
26. Αρχιτεκτονική & Μαθηματικά Architecture & Mathematics (ή σχετικό μάθημα θετικών επιστημών εκτός Calculus or relevant science course at Uoi)	2
27. Ελεύθερη επιλογή εκτός Σχολής Elective beyond the School of Arch. (από συγκεκριμένη λίστα πιθανών επιλογών from a specific list of options)	4
28. Ειδικά Θέματα Σχεδιασμού 1 Special Design Topics 1 (τοπίο, αποκατάσταση, αντικείμενο, εσωτερικά, εικαστικά, περιβαλλοντικά, ψηφιακά...)	6
29. Ειδικά Θέματα Θεωρίας 1 Special Theory Topics 1 (αντιστοίχως, διερεύνηση ιστορική, κριτική historical, critical, theoretical perspectives of above)	6

8ο Εξάμηνο 8th Semester	30
30. Αστικός Σχεδιασμός 4 Urban Design 4 (Υποδομές, Τοπίο, Νέες Ασικότητες Infrastructures, Landscapes, New Urbanities)	12
31. Σχεδιασμός & Υλοποίηση Δομικών Συστημάτων 1 Structural Design & Systems Engineering 1 (Δομικές Επιστήμες Building Sciences Approach)	4
32. Ελεύθερη επιλογή εκτός Σχολής Elective beyond the School of Arch. (ελεύθερη επιλογή σπουδαστή εντός/εκτός Π.Ι. individual choice of student)	2
33. Ειδικά Θέματα Σχεδιασμού 2 Special Design Topics 2 (τοπίο, αποκατάσταση, αντικείμενο, εσωτερικά, εικαστικά, περιβαλλοντικά, ψηφιακά...)	6
34. Ειδικά Θέματα Θεωρίας 2 Special Theory Topics 2 (αντιστοίχως, διερεύνηση ιστορική, κριτική historical, critical, theoretical perspectives of above)	6
35. Πρακτική Άσκηση	

5ο ΕΤΟΣ

9ο Εξάμηνο 9th Semester	30
36. Πολεοδομικός Σχεδιασμός City Planning (Σχεδιασμός Αυτόνομης Πολεοδομικής Ενότητας σε Φάσεις Phased Design of Autonomous Urban Entity)	12
37. Σχεδιασμός & Υλοποίηση Δομικών Συστημάτων 2 Structural Design & Systems Engineering 2 (Δομικές Επιστήμες Building Sciences Approach)	4
38. Ερευνητική Εργασία Pre-thesis / Thesis Research Component	12
39. Ξενόγλωσσο Σκέλος Ερευνητικής Foreign Language Thesis Research Paper (ή Ξένη Γλώσσα & Ορολογία or Language of Choice & Terminology)	2

10ο Εξάμηνο 10th Semester	30
40. Διπλωματική Εργασία Thesis Design Component	30